

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI

(Art.14, comma 1, lett. d) del D.Lgs. n. 33/2013)

Il/a sottoscritto/a TOMBOLINI GIANLUIGI in qualità di CONSIGLIERE della Provincia di Ancona, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, comma 1, lettera d), del D.Lgs. n. 33/2013, consapevole della responsabilità e delle conseguenze civili e penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre n. 445 in caso di dichiarazioni mendaci

DICHIARO

(barrare la casella che interessa)

X di aver assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati con relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

Incarico svolto	Soggetto pubblico o privato	Compensi spettanti	Durata dell'incarico
1 SINDACO.....	COMUNE DI NUMANA	€ 31.767,75 (anno 2022)	2019-2024
2.....
3.....
4.....

di non aver assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati con relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

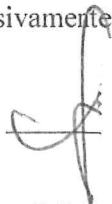
Numana, 03/02/2023

La presente dichiarazione è pubblicata sul sito internet della I

Trattamento dati personali

Il sottoscritto dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'articolo 13 del Reg. n. 2016/679/UE, circa il trattamento dei dati personali raccolti e, in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene richiesta.

Numana, 03/02/2023



Allega copia del documento di riconoscimento in corso di validità